

FOLISERVIS.COM



CATÁLOGO
EQUIPAMIENTO DE SOLDADURA
ELT-0002
MARCA FOLISERVIS
MODELO FS-ES02

SOLUCIONES EN EQUIPAMIENTO Y TECNOLOGÍA EDUCATIVA

2025

Conjunto de Equipos de Seguridad

Incluye:

- 3 Caretas electrónicas para soldar: con Ajuste matraca, Sombra variable, sensores frontales, Encendido automático
- 3 Petos largos: Material Carnaza, Talla Unitalla, permiten la protección de partes vitales del soldador y su ropa contra salpique y escorias.
- 3 Guantes de seguridad: Mixto largo soldadura, Fabricados con: Piel / carnaza
- 3 Mangas: Material Carnaza, Talla Unitalla, Fabricados con carnaza gruesa y flexible, permiten la protección de partes vitales del soldador y su ropa contra salpique y escorias.
- 3 Polainas: Material Carnaza, Talla Unitalla, Fabricados con carnaza gruesa y flexible, permiten la protección de partes vitales del soldador y su ropa contra salpique y escorias.
- 1 Gafas para soldar: Gafas para oxicorte, Utilizada en proceso de soldar y corte de oxiacetileno para trabajos continuos
- 1 Cristales oscuros para gafas
- 1 Cristales claros para gafas
- 1 Carro universal para soldar: Para remolcar máquinas soldadoras y alimentadores.
- 1 Encendedor sencillo de cazuela, con piedra reemplazable.



Soldadora de Multiprocesos

Cuenta con las siguientes características: Alimentación 220 V. Tres fases, 60 Hz.

Salida nominal 350 A. @ 38 V. CD, 100% ciclo de trabajo

Rango de amperaje / volts de soldadura 500 A, 10 a 38 V, CD

Procesos:

Soldadura con electrodo revestido (SMAW), corriente directa (CD), a 1/4"

Soldadura TIG (GTAW) corriente directa.

Soldadura con microalambre (GMAW) transferencia de corto circuito.

Soldadura con microalambre (GMAW) en acero inoxidable

Soldadura con alambre tubular y núcleo de fundente (FCAW)

Incluye: Alimentador para alambres, Unidad de alta frecuencia y cable, control remoto de pie, portaelectrodo, zapatas, Antorcha MIG, pinzas de tierra, punta de contacto 0.035, 1/16, tobera de gas, difusor de puntas, aislador, Antorcha TIG, Portamordaza, mordaza cerámica, tapa larga, regulador p/CO₂, tuerca y niple, tungsteno de 1/16, 1/8 y 3/32, 2 Varillas para proceso GTAW (Acero inoxidable), 2 Varillas para proceso GTAW (Acero al carbono), Horno para 3Kg de soldadura, Cepillo Mango plástico, Piqueta Martillo Soldador, Pinza para Soldador.



Soldadura Eléctrica

Cuenta con las siguientes características: Alimentación 110 V. Una fase, 60 Hz.

Salida nominal 90 A.

Rango de amperaje de soldadura 35 a 70 A CA

Electrodo revestido (SMAW). Corriente alterna (CA). Corriente directa (CD).

Diámetros: 1.6 a 3.0 mm

Incluye: juego de cables, cable de tierra con zapata y pinza, portaelectrodo, horno para 3 Kg, Piqueta y alojamiento de electrodos para soldar.



MARCA
FOLISERVIS

MODELO
SA098

UNIDADES
1

DESCRIPCIÓN
Soldadura autógena (oxicorte)

Soldadura Autógena (oxicorte)



Cuenta con las siguientes características:
Equipo para soldar y cortar
Tipo de trabajo: Mediano
Conexión de combustible americana
Capacidad de corte: 3"
Capacidad de soldadura: 2/8"
Incluye: Cepillo Mango plástico, Piqueta Martillo Soldador

MARCA
FOLISERVIS

MODELO
SS41

UNIDADES
1

DESCRIPCIÓN
Simulador de soldadura

Simulador de Soldadura

Cuenta con las siguientes características: Simulador de soldadura diseñado tanto para el entrenamiento y formación de nuevos soldadores como para el perfeccionamiento de los ya experimentados.

Basado en realidad virtual y diseñado con la precisión y realismo, permite al usuario verse inmerso en una habitación de soldadura virtual donde la detección espacial de la careta y de los accesorios de soldadura en el espacio de trabajo permiten la recreación de una escena virtual en donde el usuario puede realizar los trabajos de soldaduras bajo su total control de forma interactiva en tiempo real.

Tecnología electromagnética para detectar la posición y orientación exacta de los útiles de soldadura en el espacio de trabajo.

Flujo de datos ininterrumpido bajo cualquier circunstancia y sin limitaciones de líneas de visión.

Sin latencia en los datos capturados.

Solución ideal para la comprensión, desarrollo y perfeccionamiento de las técnicas de soldeo y de la memoria muscular requerida para poder actuar de forma eficiente en un amplio espectro de distintos tipos y trabajos de soldadura mediante herramientas SMAW/MMA, GMAW/MIG-MAG, GTAW/TIG

Características Hardware.

Mesa de trabajo: Cada unidad incluye una mesa de trabajo que proporciona un espacio de trabajo óptimo para la interacción con el sistema.

La mesa de trabajo permite tener siempre colocados, protegidos y listos para su uso todos los elementos del sistema.

De igual forma permite la regulación en altura del área de trabajo para que resulte accesible a cualquier usuario sin importar su altura y que siempre se pueda interactuar con el sistema tanto de pie como sentado.

Permite al usuario soldar sobre una silla o soldar de pie para todas las posiciones de soldadura, pudiendo apoyarse con firmeza en la bandeja para ambas opciones.

Incluye una bandeja reclinable tallada a medida que junto con el resto de acoples presente en el sistema permite la colocación de forma robusta de todas las piezas de soldadura en las diversas posiciones de soldeo.

También incluye una mesa auxiliar para la colocación de todas las probetas de soldadura.

Probetas: Cada unidad incluye 6 piezas de soldadura que representan físicamente de forma exacta dentro del área de trabajo las piezas de soldadura que aparecen en la simulación.

Todas las piezas integran acoples a medida que permiten su colocación en la mesa de trabajo de forma robusta, precisa, rápida y sencilla en todas las posiciones de soldeo.

Las piezas incluidas son:

Chapa plana para recargues en mesa.

Unión el ángulo en T (x1).

Unión en ángulo en solape (x1).

Unión a tope de chapas planas.(x1).

Unión a tope de chapas con chaflán/preparación de bordes (x1).

Unión de tubo contra chapa (en dos diámetros de tubo diferentes) (x1).

Unión de tubo contra tubo (en dos diámetros de tubo diferentes) (x1).

Sistema de sensores: está construido y diseñado en base a tecnología magnética que permite al sistema controlar en todo momento con precisión milimétrica la posición y orientación en el área de trabajo de los sensores colocados dentro de los accesorios de soldadura con respecto a un origen.



de coordenadas, lo que permite al sistema posicionarlos y orientarlos en el mundo virtual de forma exacta a como se encuentran en manos del usuario.

El sistema de sensores permite al sistema un control tridimensional total de los útiles de soldadura proporcionando en todo momento datos espaciales exactos con origen de coordenadas, sin interrupción posible en el flujo de estos y con latencia inexistente.

Las piezas de soldadura reales en el área de trabajo son siempre exactas con respecto a las virtuales que se ven en la simulación y no requiere calibración.

Incluye Tres accesorios (antorchas, útiles) diferentes, más varilla de aporte para la soldadura TIG, Mismo peso que los equivalentes reales, Mecanismo de intercambio rápido y seguro, Micro palanca integrada en cada útil para una navegación directa, intuitiva y completa del sistema, Conexión USB.

Antorchas intercambiable y aporte TIG: Las antorchas de soldadura para los distintos tipos de soldadura incluidas en el simulador (SMAW, GMAW, GTAW) son intercambiables mediante un sistema de conexión USB 3.0 integrado en la base de la manguera de soldadura.

El cambio de antorcha se realiza en pocos segundos y las antorchas que no están en uso quedan siempre colocadas y protegidas en la mesa de trabajo gracias a sus acoples a medida.

Motores de vibración: Integra motores de vibración controlados por la electrónica del equipo que permiten notificar errores al usuario mediante un sistema háptico basado en distintos patrones de vibración y en tiempo real durante la ejecución de las soldaduras.

Careta y Sistema audiovisual

Careta de soldadura y sistema audiovisual personalizado diseñados en conjunto para maximizar la adaptabilidad a la fisionomía variable entre usuarios.

Imagen cristalina, libre de distorsión óptica y sin fatiga visual para el usuario incluso después de largos usos.

La careta se sujeta en la cabeza del usuario mediante el único contacto de dos zonas almohadilladas que en ningún momento ponen ninguna presión en la nariz o en la cabeza. También puede usarse con gafas sin ningún problema.

Audio integrado libre de auriculares antihigiénicos.

Al mismo tiempo el sistema incluye un monitor para la visualización externa de la misma imagen que ve el usuario en las gafas.

Cámara infrarroja: para seguimiento de la cabeza del usuario, diseño cenital para resultar transparente y no invasiva en la experiencia del usuario, línea de visión requerida garantizada por diseño para todos los ejercicios, funciona en conjunto con los reflectores infrarrojos en la parte superior de la careta.

Unidad principal: La unidad principal contiene todo el hardware informático y toda la electrónica en su interior. Mediante su botón de encendido en la frontal se enciende el equipo.

Incluye puerto de red Ethernet, adaptador Wi-fi, conexiones USB externas, sistema de ventilación, sistema altavoces y asa para su transporte.

Puesto de instructor: Cada unidad incluye un portátil que proporciona la funcionalidad del puesto de instructor.

Características de la aplicación:

Modalidades de soldadura: El sistema simula soldaduras con SMAW/MMA, GMAW/MIG-MAG, GTAW/TIG.

En el caso de soldadura SMAW el usuario puede modificar la intensidad del soldeo, el tipo de electrodo, la polaridad y la orientación del electrodo con respecto al porta electrodos.

En el caso de la soldadura GMAW el usuario puede modificar el voltaje, la velocidad de salida del hilo, el caudal y tipo de gas, el diámetro del hilo y el modo de funcionamiento (2T/4T).

En el caso de la soldadura GTAW el usuario puede modificar la intensidad, el diámetro del electrodo no consumible, el caudal y tipo de gas, el diámetro del aporte y la polaridad.

Desarrollo de los ejercicios: Cada ejercicio presenta al usuario una serie de cordones de soldadura a realizar en los que indica el punto de comienzo y de finalización de cada uno de ellos. Según el ejercicio seleccionado el orden de realización de los cordones puede ser libre o prefijado en un orden concreto.

En algunos ejercicios será necesario aplicar varias pasadas realizando cordones uno encima de otro hasta rellenar la unión. En el caso de la soldadura GMAW, el usuario puede seleccionar, en mitad de la ejecución, la realización del cualquier cordón pendiente con técnica de empuje o con técnica de arrastre.

Toda la simulación se calcula en tiempo real según el material, tipo de pieza, tipo de soldadura, configuración de parámetros y acciones del usuario. Existe un tiempo máximo para la realización de cada ejercicio.

Piezas y posiciones de soldeo: Incluye para todos los tipos de soldadura el siguiente contenido:

Ejercicios sobre chapa plana en mesa con recargues rectos sin inclinación, recargues rectos con inclinación y recargues curvos de distintos radios. Ejercicios sobre chapas en ángulo con unión en T en todas las posiciones

Ejercicios sobre chapas en ángulo con unión en solape en todas las posiciones.

Ejercicios de unión de chapas planas con unión a tope sobre mesa sin preparación de bordes.

Ejercicios de unión de chapas con preparación de bordes en todas las posiciones.

Ejercicios de unión de tubo contra tubo en todas las posiciones con dos diámetros distintos.

Ejercicios de unión de tubo contra chapa en todas las posiciones con dos diámetros distintos.

También es seleccionable el material entre acero al carbón, acero inoxidable, aluminio y cobre, así como la selección de espesor de la pieza entre 1mm y 18mm en intervalos de 1mm. (rango de espesor y material seleccionables siempre adaptados a la pieza y tipo de soldadura)

Control de los parámetros de soldeo: Para cada ejercicio se puede activar o desactivar el control de errores de los parámetros de soldeo relevantes como son la distancia de soldeo, el ángulo de trabajo, en ángulo de inclinación y la velocidad de soldeo.

La activación del control de cada uno de los parámetros puede seleccionarse en modalidad estricta o tolerante, de tal forma que los márgenes de error que determina el sistema sean más o menos estrictos según la selección del usuario.

Cuando un parámetro se encuentra activado, el sistema muestra durante la ejecución de la pasada, la medición numérica exacta de su valor en cada momento, así como también muestra indicaciones de corrección y envía al usuario distintos patrones de vibración que notifican los errores en tiempo real durante la ejecución.

Análisis e informe de resultados: Al acabar cada pasada de soldeo el sistema muestra un informe telemétrico con el análisis numérico de cada parámetro durante la ejecución.

El sistema permite cambiar el modo de visualización de la escena virtual en cualquier momento para visualizarla en modos especiales que muestran el análisis de porosidad, de penetración y de salpicaduras. En dichos modos especiales, se muestran los cordones mediante escalas de colores que determinan las zonas del cordón donde es correcto el resultado y las zonas en las que no lo es. Además, por cada pasada terminada, el sistema almacena capturas del informe telemétrico y capturas de imagen del resultado del cordón desde distintos ángulos para todos los modos de visualización. Estas capturas se envían al puesto del instructor para poder visualizarlas en cualquier momento en formato web y también se encuentran disponibles para su consulta en el simulador.

Sistema de repeticiones: Para cualquier ejercicio el sistema almacena una repetición interactiva de la ejecución del mismo que permite al usuario visualizar la ejecución realizada previamente.

La repetición es interactiva ya que no es un video, sino que el usuario se encuentra en la misma escena virtual que en el ejercicio pudiendo moverse por ella con la misma libertad que en la propia ejecución. También se puede pausar y rebobinar adelante o atrás la repetición a cualquier punto de la misma que desee.

De esta forma el sistema ofrece al usuario la posibilidad de revisar en la misma escena virtual su propia ejecución y poder observar en primera persona y assimilar los errores cometidos de una forma imposible de replicar en la soldadura real.

Soporte para usuarios zurdos: Antes de lanzar cualquier ejercicio el sistema permite especificar si el usuario es zurdo o diestro para adaptar el sentido de los cordones de soldadura.

Multilinguaje: Permite tener instalados de forma simultánea en un mismo simulador tantos paquetes de idioma como sean necesarios y cambiar el idioma activo desde el propio menú del simulador en cuestión de segundos y tantas veces como se quiera.

Cuestionario teórico: El sistema incluye un modo que permite la realización de cuestionarios teóricos en el cual al usuario se le realizan preguntas de triple respuesta con solo una de ellas correcta que deberá seleccionar, el contenido de los cuestionarios se encuentra organizado en varios módulos con una docena de preguntas por cada módulo. El sistema permite añadir sin ningún límite tantos nuevos módulos y nuevas preguntas como se desee mediante el uso del editor integrado en el puesto del instructor.

Los resultados de cada cuestionario se envían al puesto del instructor para poder visualizarlos en cualquier momento en formato web.

Puesto del instructor: permite la siguiente funcionalidad:

- Gestionar la conexión y visualización del estado de cada unidad conectada, sin límite en el número de máquinas que se pueden conectar a un solo puesto de instructor.
- Gestionar una base de datos de alumnos los cuales se pueden asignar a los puestos conectados.
- Gestionar la creación de grupos para la agrupación de alumnos.
- Gestionar una base de datos de instructores los cuales se pueden asignar a los grupos.
- Recibir, organizar y gestionar los informes de ejecución y resultados de cada ejercicio de cada alumno, incluyendo el informe telemétrico de cada pasada y todas las capturas de los resultados realizados en el simulador.
- Recibir, organizar y gestionar los informes de resultados de los cuestionarios teóricos realizados.
- Poder visualizar cualquier informe en formato .html desde el navegador web.
- Permitir acceso a todos los informes de cualquier alumno en cualquier momento aun con los simuladores apagados.
- Proporcionar acceso al editor de cuestionarios teóricos.

Editor cuestionarios teóricos: El sistema permite al usuario la creación de contenido a medida de los cuestionarios teóricos, sin límite en el número de nuevos módulos y preguntas.
Integración de piezas a medida: integra una funcionalidad única que permite importar a la escena virtual piezas de cualquier topología y medidas para soldar sobre ellas. Esto permite añadir ejercicios a medida para usos alternativos del simulador muy especializados.
Para esta partida se requiere capacitación mínima de 20 hrs.



Experiencia

Empresa Mexicana Fundada en 1983



Gestión de Proyectos

Desarrollamos y gestionamos proyectos educativos con la integración óptima de nuevas tecnologías, equipamiento e infraestructura.



CONTACTO

Dirección

- Bosque de Ocotes 11
- Bosques de las Lomas
- CDMX
- 05120

Teléfono

- 55 92212362

Email

- atencion@foliservis.com

URL

<https://www.foliservis.com/catalogos.html>